

TR 500 NEO - REBITADOR HIDROPNEUMÁTICO 3/16"



CÓDIGO	QTD. CAIXA
TR 500 NEO	1

INFORMAÇÕES TÉCNICAS			
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)		3 / 85	
Pressão de trabalho (Bar / psi)		6.2 / 90	
Curso de Repuxo (mm)		18	
Tração Máxima (N)		11.980	
Canacidade de Rebite 🗀	mm	2,4 - 3,2 - 4,0 - 4,8	
	pol	3/32" - 1/8	" - 5/32" - 3/16"
Nível de Ruído (dB(A))		89	
Entrada de ar (pol)		1/4" NPT	
Mangueira de ar (pol/mm)		3/8" / 10	
Dimensões (C x L x H) (mm)		248 x 80 x 276	
Peso (kg)		1,470	

Características

- Carcaça em alumínio + composite (mais leve);
- Desenho ergonômico;
- Exaustão de ar na parte inferior;
- Os bicos podem ser trocados manualmente sem necessidade de ferramentas.

Aplicações

Indicado para aplicação de rebites de repuxo até 4,8mm (3/16").

IMPORTANTE:

- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
 Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.